



## Modification Costs

all prices in k / piece (net)

	Art. No.	Amount			
		1	2-4	5-9	10-20
<b>Reduction in diameter (max. 1mm)</b>					
cylinder boring bits	r	13,70	12,00	9,00	7,10
twist drills, dowel drills	rd	7,50	5,90	5,10	4,80
<b>Shank Modifications</b>					
clamping flat	sp	7,10	5,90	5,40	3,60
length adjustment screw	sc	7,10	5,90	5,40	3,60
length adj. screw Leitz S9500 incl. assembly	sca	3,50	3,50	3,10	2,90
clamping flat + length adjustment screw	sps	10,70	9,00	8,10	5,40
parallel shank diameter reduction	sd	7,10	5,90	5,40	3,60
parallel shank length reduction	sk	7,10	5,90	5,40	3,60
parallel shank diameter and length reduction	sdk	10,70	9,00	8,10	5,40
parallel shank diameter reduction + clamping flat	srf	11,60	9,70	8,60	5,80
parallel shank tool preparation for machine chuck with clamping flat and setscrew incl. shortening of workinglength	skf	17,20	13,40	12,10	11,70
<b>Shankvariations</b>					
Morsecone 1	m1	32,90			
Morsecone 2	m2	34,00			
Morsecone 3	m3	35,90			
triangular or hexagon shank	dsa	18,00			
Weldonflat	wel	9,30			
external / internal thread M10 oder M12	m10	26,80			
alteration of length up to $L_{max} = 400mm$	ver	26,80			
<b>Modification of Cutting Geometry</b>					
ZDF tip / TRESPA tip	zdf / tres	6,60	5,60	4,40	3,80
shortening of center tip	spk	2,70	2,10	2,10	1,90
application of chipbreaker grinding	nut	6,60	6,60	4,40	4,40

	Art. Nr.	Anzahl			
		1	2-4	5-9	10-20
<b>Durchmesser verringern (max. 1mm)</b>					
Zylinderkopfbohrer	r	13,70	12,00	9,00	7,10
Spiralbohrer, Dübellochbohrer	rd	7,50	5,90	5,10	4,80
<b>Schaftänderungen</b>					
Spannfläche anbringen	sp	7,10	5,90	5,40	3,60
Längeneinstellschraube anbringen incl. Gewinde	sc	7,10	5,90	5,40	3,60
Längeneinstellschr. Leitz S9500 incl. Montage	sca	3,80	3,80	3,30	3,10
Spannfläche und Einstellschraube anbringen	sps	10,70	9,00	8,10	5,40
Zylinderschaft Durchmesser verringern	sd	7,10	5,90	5,40	3,60
Zylinderschaft kürzen	sk	7,10	5,90	5,40	3,60
Zylinderschaft Ø verringern und kürzen	sdk	10,70	9,00	8,10	5,40
Zylinderschaft verringern und Spannfl. anbringen	srf	11,60	9,70	8,60	5,80
Zylinderschaftwerkzeug vorbereiten für Kombifutter Spannfl. und Einstellschr. anbringen incl. kürzen auf Arbeitslänge	skf	17,20	13,40	12,10	11,70
<b>Schaftvarianten</b>					
Morsekonus 1	m1	32,90			
Morsekonus 2	m2	34,00			
Morsekonus 3	m3	35,90			
Dreikant- oder Sechskantaufnahme	dsa	18,00			
Weldonspannfläche anbringen	wel	9,30			
Außen- / Innengewinde M10 oder M12	m10	26,80			
Verlängerung bis $L_{max} = 400mm$	ver	26,80			
<b>Schneidkopf umschleifen</b>					
ZDF Spitze / Trespa Spitze	zdf / tres	6,60	5,60	4,40	3,80
Zentrierspitze kürzen	spk	2,70	2,10	2,10	1,90
Spanbrechernuten einschleifen	nut	6,60	6,60	4,40	4,40